

INSCRIPTION

Aucune inscription ne sera prise par téléphone. Pour s'inscrire, se rendre à la communauté de communes Sauer Pechelbronn ou envoyer le coupon d'inscription à la communauté de communes, **service animation enfance-jeunesse 1 rue de l'Obermatt 67360 DURRENBACH.**

Possibilité de télécharger le tract sur : animation.sauer-pechelbronn.fr. Remplissez le coupon d'inscription avec attention, l'inscription ne sera prise en compte que si les renseignements sont complets. Le paiement devra nous parvenir avant le 1^{er} jour du centre. Le paiement ne sera encaissé qu'à la fin du centre et sera remboursable sur présentation d'un justificatif (certificat médical, ...). Le tarif est déterminé par le quotient de la CAF. A obtenir auprès de la CAF.

FICHE SANITAIRE

Elle sera valable pour l'année 2024. La fiche sanitaire de liaison est obligatoire dès le 1^{er} jour du centre. Merci de préciser, en amont de la semaine, les éventuelles allergies ou régimes alimentaires particuliers.

PAIEMENT

Paiements acceptés : Espèces, ANCV, virement bancaire ou chèque à l'ordre de la FDMJC Alsace. Il est impératif de faire des paiements/chèques différents pour les séjours des 11-17 ans et les séjours des 7-12 ans.

CONTACT

Barbara WEISS animatrice enfance
Tél : 03 88 90 77 83 ou 06 89 72 08 11
barbara.weiss@sauer-pechelbronn.fr

Pierre BERSIER, animateur jeunesse
Tél : 03 88 90 77 73 ou 06 89 91 92 72
pierre.bersier@sauer-pechelbronn.fr

Coupon d'inscription
téléchargeable en ligne

animation.sauer-pechelbronn.fr
facebook : animations sauerpechelbronn

COUPON D'INSCRIPTION - AUTORISATION PARENTALE

A renvoyer, au pôle animation - communauté de communes Sauer-Pechelbronn, 1, rue de l'Obermatt - 67360 Durrenbach

L'ENFANT

L'ENFANT : Nom - prénom _____ Date de naissance _____

L'ENFANT : Nom - prénom _____ Date de naissance _____

N° CAF ou MSA obligatoire _____

J'autorise le responsable à prendre toutes les dispositions qu'il jugerait utiles en cas d'accident.

Ramassage bus : Lieu : _____ Nbre de trajets : _____ Semaine demandée : _____

Jours demandés : _____ Montant total : € _____

(un courrier vous sera envoyé qui précisera les lieux de ramassage et les horaires). 1€ le trajet, 2€ l'aller-retour

LES PARENTS

PARENT 1 : Nom : _____ Prénom : _____

Adresse : _____

Code Postal : _____ Ville : _____

Tél privé : _____ Tél portable : _____

Mail : _____ Employeur : _____

PARENT 2 : Nom : _____ Prénom : _____

Adresse (si différente) : _____

Code Postal : _____ Ville : _____

Tél privé : _____ Tél portable : _____

Mail : _____ Employeur : _____

Situation actuelle des parents : Marié Divorcé Veuf Célibataire Vie maritale

Parent destinataire de la facture (et de l'attestation pour les impôts selon le cas) (n'indiquez qu'un seul parent) : _____

J'autorise mon enfant à rentrer seul (à partir du centre ou du bus) (joindre une autorisation parentale écrite).

J'autorise la FDMJC Alsace et la CCSP à photographier mon enfant dans le cadre de ses activités et à utiliser les clichés sans limite de durée et dans le cadre de publications de communication.

Je refuse ce droit

Fait le _____

Signature des parents : _____



PROGRAMME DES ANIMATIONS ENFANCE JEUNESSE

d'AVENTURE en aventure

2024

VACANCES D'ÉTÉ - À PARTIR DU 6 JUILLET

100% SÉJOURS

7-13 ANS



11-17 ANS

LES BAROUDEURS DE LA SAUER !

REIPEPERSWILLER - DU DIMANCHE APRÈS-MIDI 7 AU VENDREDI 12 JUILLET

7-13 ANS

Pars le temps d'une semaine dans un autre coin de notre région. Activités en intérieur et extérieur, visites, sorties, construction de cabanes,... seront au programme. Tu pourras aussi contruire le planning d'activités avec les animateurs. Pendant ces 6 jours, tu partageras le couché, les repas, la vie et les tâches quotidiennes, les réveils, la fatigue et les rires avec les autres baroudeurs et animateurs. Hébergement en châlet. **Directrice : Barbara Weiss - 23 places.**

Prix total du séjour sans subventions : 350€. Avec subventions (colos apprenantes, élance-toi CAF, pass colo pour les CM2, réductions groupes) voir tableau ci-dessous :

QF1 0-450	QF2 450-700	QF3 701-1000	QF4 1001-1200	QF5 1201-1500	QF6 + 1500
30€*	50€*	80€	120€	160€	200€

*Sous conditions d'éligibilité VACF - contacter le pôle animation

TOUTES LES INFOS SUR : ANIMATION.SAUER-PECHELBRONN.FR ET SUR FACEBOOK @ANIMATIONS AUERPECHELBRONN



En partenariat avec :



SÉJOUR À PRAGUE

DU 14 AU 18 JUILLET

13-18 ANS

Venez découvrir les richesses culturelles et historiques de la capitale de la République Tchèque (une des plus belles villes d'Europe). Hébergement en auberge de jeunesse.

Directeur : Pierre Bersier - 20 places - Tarif unique : 270€

CAMP SENSATIONS

PÉSEUX (DOUBS) - DU 23 AU 29 JUILLET

13-17 ANS

Une semaine partagée entre activités sportives et découverte du patrimoine. Ce séjour permettra la pratique de diverses activités sportives telles le canoë, canyoning, spéléologie... Les repas seront préparés par l'équipe d'animation et les jeunes. Hébergement en gîtes.

Directeur : Pierre Bersier - 24 places.

Prix total du séjour sans subventions : 500€. Avec subventions (colos apprenantes, élance-toi CAF, pass colo pour les CM2, réductions groupes) voir tableau ci-dessous :

QF1 0-450	QF2 450-700	QF3 701-1000	QF4 1001-1200	QF5 1201-1500	QF6 +1500
50€*	75€*	150€	200€	250€	280€

*Sous conditions d'éligibilité VACF - contacter le pôle animation

CAMP AVENTURES

PÉSEUX (DOUBS) - DU 29 JUILLET AU 4 AOÛT

11-15 ANS

Une semaine partagée entre activités sportives et découverte du patrimoine. Ce séjour permettra la pratique de diverses activités sportives telles le canoë, la spéléologie, ainsi que des grands jeux extérieurs... Les repas seront préparés par l'équipe d'animation et les jeunes. Hébergement en gîtes.

Directeur : Pierre Bersier - 24 places.

Prix total du séjour sans subventions : 500€. Avec subventions (colos apprenantes, élance-toi CAF, pass colo pour les CM2, réductions groupes) voir tableau ci-dessous :

QF1 0-450	QF2 450-700	QF3 701-1000	QF4 1001-1200	QF5 1201-1500	QF6 +1500
50€*	75€*	150€	200€	250€	280€

*Sous conditions d'éligibilité VACF - contacter le pôle animation

CAMP 100% MUSIQUE

LEMBACH - DU 12 AU 18 AOÛT

11-18 ANS

Création d'un spectacle musical pour jouer en première partie du festival Rock'N'Stein. Les répétitions seront organisées par des musiciens expérimentés. Du chant à la batterie, en passant par la guitare, l'accordéon, le saxophone ou même la flûte traversière, tous les instruments sont acceptés. Venez découvrir la musique en groupe ! **18 places.**

Prix total du séjour sans subventions : 200€. Avec subventions (colos apprenantes, élance-toi CAF, pass colo pour les CM2, réductions groupes) voir tableau ci-dessous :

QF1 0-450	QF2 450-700	QF3 701-1000	QF4 1001-1200	QF5 1201-1500	QF6 +1500
10€*	20€*	35€	50€	60€	75€

*Sous conditions d'éligibilité VACF - contacter le pôle animation

LES AVENTURIERS DANS LA VALLÉE DE LA BRUCHE !

FRECONRUPT - DU DIMANCHE APRÈS-MIDI 12 AU VENDREDI 16 AOÛT

7-13 ANS

Pars le temps d'une semaine dans un autre coin de notre région. Activités en intérieur et extérieur, visites, sorties, construction de cabanes,... seront au programme. Tu pourras aussi contruire le planning d'activités avec les animateurs. Pendant ces 6 jours, tu partageras le couché, les repas, la vie et les tâches quotidiennes, les réveils, la fatigue et les rires avec les autres baroudeurs et animateurs. Hébergement en chalet. **Directrice : Barbara Weiss - 24 places.**

Prix total du séjour sans subventions : 350€. Avec subventions (colos apprenantes, élance-toi CAF, pass colo pour les CM2, réductions groupes) voir tableau ci-dessous :

QF1 0-450	QF2 450-700	QF3 701-1000	QF4 1001-1200	QF5 1201-1500	QF6 +1500
30€*	50€*	80€	120€	160€	200€

*Sous conditions d'éligibilité VACF - contacter le pôle animation

CAMP JEUX

LEMBERG (57) - DU 22 AU 27 AOÛT

11-17 ANS

Viens passer une semaine autour des jeux de société et des jeux de rôles. Une sensibilisation à l'environnement est aussi au programme ainsi que des grands jeux extérieurs (sagamore, capture de drapeau, bataille navale...). **Directeur : Pierre Bersier - 20 places.**

Prix total du séjour sans subventions : 250€. Avec subventions (colos apprenantes, élance-toi CAF, pass colo pour les CM2, réductions groupes) voir tableau ci-dessous :

QF1 0-450	QF2 450-700	QF3 701-1000	QF4 1001-1200	QF5 1201-1500	QF6 +1500
20€*	40€*	60€	80€	100€	120€

*Sous conditions d'éligibilité VACF - contacter le pôle animation

NOUVEAU ! Le Pass'colo Une nouvelle aide au départ en colonie de vacances : cette aide est destinée aux enfants qui fêtent leurs 11 ans dans l'année. Elle est accessible aux familles dont le quotient familial est inférieur ou égal à 1500€. Si vous êtes bénéficiaires, cette aide sera versée à l'organisateur du séjour et déduite du prix du séjour.

Je soussigné(e) _____
autorise mon (mes) enfant(s) à participer :



DATE	LIEU ET THÈMES	À PAYER
TOTAL		

La communauté de communes Sauer-Pechelbronn et la FDMJC Alsace traitent les données recueillies pour gérer votre inscription aux activités proposées. Pour en savoir plus sur la gestion de vos données personnelles et pour exercer vos droits, reportez-vous au règlement disponible sur animation.sauer-pechelbronn.fr, page mentions légales.